

**非破壊試験機**  
**PRO Tester TR-20F**  
**アンカーボルト引抜荷重確認試験機**

**簡単スタートアップガイド**



**適合サイズ**

**M8～M16**

**W5/16～W5/8**



**株式会社トラスト**

〒567-0029 大阪府茨木市五日市緑町5番32号  
(TEL) 072-621-4172 (FAX) 072-621-4166

# 目 次

1,	標準セット付属品一覧	.....	P-1
2,	注意事項	.....	P-2
3,	TRをご使用になる前に必ずお読みください	.....	P-3~4
4,	データ収録機能	.....	P-5
5,	組立手順	.....	P-6
6,	設定値・部位番号設定手順	.....	P-7
7,	操作手順	.....	P-8~9



## 2, 注意事項

- 1, 説明書をよく読み理解してから、ご使用ください。
- 2, 指定用途以外には、使用しないで下さい。 損害、怪我を招く恐れがあります。
- 3, ロードセルのコード部分は持たないでください。破損の原因となります。
- 4, 故障や煙が、出ている、変な臭いや異常な音がしたら、ただちに電源を遮断してください。  
そのままで使用すると、火災、感電の原因になります。
- 5, 内部に異物や水を入れないで下さい。万一異物が入ったときは、ただちに電源を遮断して下さい。  
そのままで使用すると、火災、感電の原因になります。
- 6, 引火性ガスまたは引火性蒸気がある場所で本器を使用しないで下さい。
- 7, 振動のはげしい所でお使いになる時はご注意下さい。
- 8, 運搬時に落とす等、強い衝撃を加えますと故障の原因となりますので十分注意して下さい。
- 9, より詳しい取扱い方法は別紙のTSL-01本体取扱説明書をご参照ください。

### 『確認荷重について』

あと施工アンカー引張試験での引張荷重は、それぞれの現場、または、設計事務所に

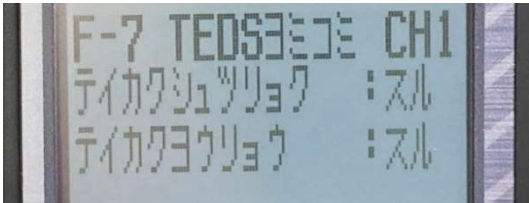
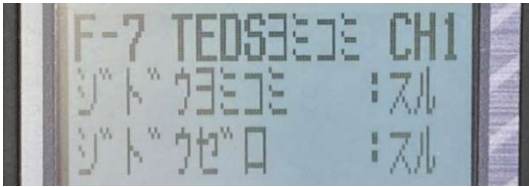
よって多少異なる場合があります。

設定荷重値は設計事務所、または、現場監督に確認した後、確認試験を行って下さい。

**本機は非破壊試験機です。母材の破壊やアンカーボルトの破断等のないよう、**

**加える荷重には十分注意してください。**

### 3. TRをご使用になる前に必ずお読みください



- ① TR-20/75/150をご使用になる前に  
F-7の設定でTEDS読込設定を  
必ず確認してください。

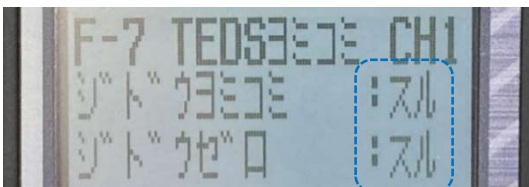
5項目共に [スル] になっていない場合は  
必ず変更してください。

- ② F-7を確認するときは、[MENU] を  
長押ししてファンクションメニューに  
遷移します。

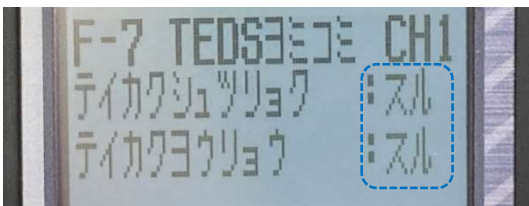


- ③ F-2の表示から、  
「ピークホールド」のボタンを5回  
押すと、表示画面がF-7になります。

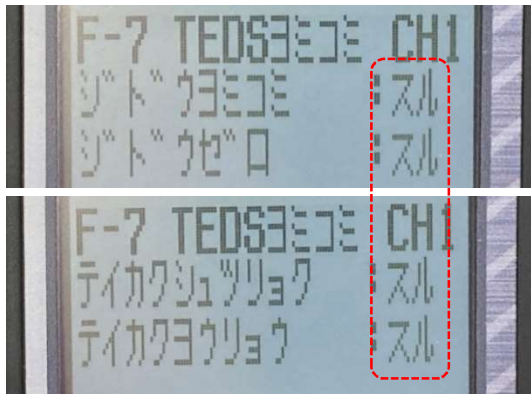
F-7が表示されたら、セットボタンを  
押してください。



- ④ 変更メニューに遷移すると  
<スル><シナイ>の項目が点滅するので  
[ZERO] ボタンで変更して [SET] を押し  
次の項目に移動します。



5項目共に同様の操作で変更します。



- ⑤ 定格容量の項目を<スル>に変更したら  
[SET] を押してF-7画面に戻ります。

[ZERO] を押すと、現在の荷重の  
表示画面に戻ります。

- ⑥ 一度電源を落として、  
起動し直すと、接続している  
荷重計の読み値が表示されます。

- ⑦ この設定はTRシリーズに登録されて  
いる設定情報を自動的に読み込む  
ための設定ですので、TRシリーズを  
接続して使用する際は必ず確認を  
してください。



## 5, 組立手順



- ① 凸型座金を設置します。



- ② 凸型の出っ張りに収まる様に  
センターホール型荷重計を設置します。



- ③ 黒い座金の上に銀色(片面黒)の座金を  
設置します。



※銀色の座金を使用しないと、  
センターホール型荷重計が供回りします。

鈍色面



銀色面



- ④ カブラを軽く手で締め付けます。  
凸凹面などは、水平になるように  
鉄板やクサビなどで調整して下さい。

## 6. 設定値・部位番号設定手順



- ① [SET] 長押しで [セッテイチ] を開き

[ENTER] 短押しで設定に入り、設定するCHを

[▽ | △] で選択し [ENTER] を短押しします。

.....  
試験に用いる荷重値を [◀ | ▶] と

[▽ | △] 短押しで入力し [ENTER] 短押しします。

[ZERO] を短押しして測定画面に戻り完了です。



- ② [P/N] 長押しで [アイバンゴウ] を開き

[ENTER] 短押しで設定に入ります。

任意の値を [◀ | ▶] と [▽ | △] 短押しで入力し

[ENTER] 短押しして確定します。

[ZERO] を短押しして測定画面に戻り完了です。

## 7. 操作手順



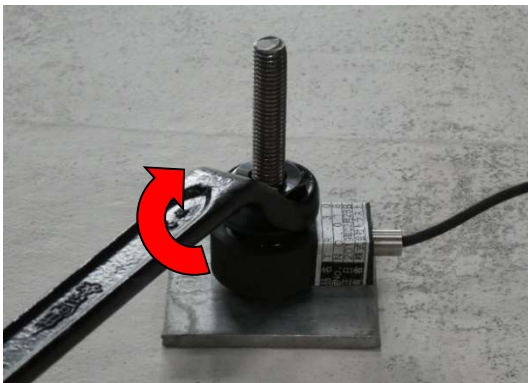
- ① 2ch ひずみ表示器の電源を入れます。



- ② [ZERO] を短押ししてゼロ合わせをします。  
※画面に [ZER] と表示されます。



- ③ 必要に応じて [HOLD] を短押しして  
ピークホールド機能をONにします。  
※画面に [HLD] と表示されます。



- ④ スパナでカブラを締め付けて測定します。

設定値に達するとブザーが吹鳴るので、  
[ENTER] を短押しして停止します。



- ⑤ 設定荷重値に到達したら **[SHIFT]** と **[ENTER]** を同時に長押しして表示内容のキャプチャを保存します。
- 保存が行われると画像の様にアイコンが1秒間表示されます。



- ⑥ 設定荷重値に到達したら **[SHIFT]** と **[ENTER]** を同時に長押しして表示内容のキャプチャを保存します。
- 保存が行われると画像の様にアイコンが1秒間表示されます。



- 測定データをCSVファイルに記録する場合は設定荷重値に到達したときに **[REC]** を短押しして記録します。
- 記録が行われると画像の様にアイコンが1秒間表示されます。
- ※記録が完了すると部位番号が1つ増えます。

#### 【主なエラーコード】

コード	症状	解決方法
Ad,-Ad	入力範囲の+側、-側のオーバーです。	正しく接続されているか、断線がないかを確認し異常がある場合は交換や修理を行ってください。
ES	SDカードエラーです。	SDカードのプロテクトの確認とフォーマット形式を確認してください。
IdErr	TEDS通信エラーです。	機能「F-7」が全て「スル」になっているか、接続に問題がないか確認してください。
ET1,ET2	CH1,CH2のTEDS読みエラーです。	TEDS搭載の変換器であることを確認してください。

※解決方法を試みても解消されない場合、故障が疑われます。直ちに使用を中断し、ご連絡くださいますようお願い申し上げます。



大阪支店 〒567-0029  
大阪府茨木市五日市緑町5番32号  
TEL:072-621-4164  
FAX:072-621-4166

東京支店 〒123-0864  
東京都足立区鹿浜3丁目4番3号  
TEL:03-5838-0723  
FAX:03-5838-0724

販売店	販売担当
	検品